

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики
«Чебоксарский экономико-технологический колледж»
Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики



ПРОГРАММА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

**профессия 19601 Швея
для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов**

(с нервно-психическими нарушениями: расстройствами аутистического спектра, нарушения психического развития)

Чебоксары 2019 г.

1. Общие положения

1.1 Программа итоговой аттестации по профессии 19601 Швея для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов (с нервно-психическими нарушениями: расстройствами аутистического спектра, нарушения психического развития) (далее – Программа итоговой аттестации) разработана в соответствии с ст.74 Закона об образовании №273-ФЗ, в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 292; с учетом требований Единых квалификационных справочников и профессионального стандарта Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

1.2 Целью итоговой аттестации является определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

1.3 Данная программа итоговой аттестации является частью программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих Чебоксарского экономико-технологического колледжа Минобразования Чувашии по профессии 19601 Швея.

1.4. Программа итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена ежегодно разрабатывается цикловой комиссией по направлению «Сфера услуг», обсуждается на педагогическом совете, согласовывается с заместителем директора по учебной работе, утверждается директором колледжа.

1.5. Программа итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена, требования к практической квалификационной работе, а также методика оценивания результатов и критерии оценки знаний, утвержденные образовательной организацией, доводятся до сведения студентов не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

1.6 Итоговая аттестация проводится экзаменационными комиссиями, которые создаются колледжем по каждой образовательной программе.

2. Требования к результатам освоения АОП профессиональной подготовки по профессии

Швея должна обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 07. Готовить к работе производственное помещение и поддерживать его санитарное состояние

Швея должна обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

ВПД 1	Пошив швейных изделий
ПК 1.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
ПК 1.2	Определять свойства и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 1.3	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажной тепловой обработки узлов и изделий
ПК 1.4	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
ПК 1.5	Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
ПК 1.6	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией
ВПД 2	Дефектация швейных изделий
ПК 2.1	Выполнять поузловой контроль качества швейных изделий
ПК 2.2	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
ПК 2.3	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ВПД 3	Ремонт и обновление швейных изделий
ПК 3.1	Выявлять область и вид ремонта
ПК 3.2	Подбирать материалы для ремонта
ПК 3.3	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний)

3. Срок проведения итоговой аттестации

3.1 Срок проведения итоговой аттестации определяется по графику.

4. Формы итоговой аттестации

4.1. Итоговая аттестация по профессии 19601 Швея проводится в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную

работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональном стандарте.

4.2. Проверка теоретических знаний призвана способствовать систематизации и закреплению полученных студентом знаний по профессии при решении конкретных задач, а также выяснению уровня подготовки к самостоятельной работе.

4.3. Практическая квалификационная работа должна показать освоенность профессиональных компетенций/квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и профессиональном стандарте Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи.

4.5. Примерный перечень заданий на выполнение практических квалификационных работ и перечень вопросов для проверки теоретических знаний представлен в Приложении 1, 2.

5. Порядок проведения итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена

5.1. Для проведения итоговой аттестации, проверки качества подготовки выпускаемых рабочих, присвоения им соответствующей квалификации создается экзаменационная комиссия (ЭК). Состав ЭК утверждается приказом директора колледжа на один учебный год. Численность ЭК не должна составлять менее 3 человек. Председателем является представитель промышленного предприятия или отраслевого ведомства из числа высококвалифицированных специалистов. Членами комиссии являются: директор колледжа или его заместитель по учебной работе (заместитель председателя), преподаватели специальных дисциплин или мастера производственного обучения..

5.2. Решения экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании экзаменационной комиссии является решающим. Решение ЭК об оценке выпускных квалификационных работ и о присвоении квалификации объявляется председателем в день защиты после окончания заседания комиссии.

5.3 Работа ЭК проводится согласно расписанию, утвержденному директором колледжа не позднее, чем за две недели до начала работы ЭК. Допуск студентов к итоговой аттестации объявляется приказом по колледжу.

5.4. К итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе.

5.5. Квалификационный экзамен проводится на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава в 2 этапа: проверку теоретических знаний и выполнения практической квалификационной работы.

5.6. При выведении оценки итоговой аттестации учитываются:

- оценка теоретических знаний
- оценка практической квалификационной работы

Критерии оценки представлены в Приложении 3.

5.7. Результаты итоговой аттестации определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно".

5.8. Решение экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем экзаменационной и секретарем экзаменационной комиссии и хранится в архиве колледжа. В протоколе ЭК записываются: поставленные вопросы, оценка выпускной квалификационной работы, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии.

5.9. Решение ЭК о присвоении квалификации выпускникам, прошедшим итоговую аттестацию и выдачи соответствующего документа, объявляется приказом директора колледжа.

**Примерная тематика практических квалификационных работ на
по профессии 19601 Швея**

1. Изготовление прямой юбки на резинке
2. Изготовление фартука
3. Изготовление платья без рукавов

**Перечень вопросов для проверки теоретических знаний по профессии
19601 Швея**

Наименование вопроса
Классификация платьево – блузочного ассортимента одежды. Виды выреза горловины. Обработка горловины обтачкой. Обработка двушовного рукава. Зарисовать детали кроя, назвать срезы. Соединение отрезной линии талии стачным швом. Обработка шлицы в рукаве Описание внешнего вида платья. Обработка вытачек плечевого изделия. Соединение воротника с горловиной в изделиях с отворотами из тонких тканей. Подготовка платья к первой примерке Обработка отложного воротника с отрезной стойкой. Дублирование деталей кроя жакета. Обработка боковых и плечевых срезов платья. Обработка съёмных воротников. Обработка рельефов. Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка накладных кокеток. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застёжкой до верха. Обработка бортов в изделиях с застёжкой до верха. Соединение втачных рукавов в закрытую пройму. Обработка спинки жакета прямого силуэта. Классификация пальтово – костюмного ассортимента. Соединение втачных рукавов в открытую пройму. Перечислить и охарактеризовать детали кроя верха, подкладки и прокладки для обработки жакета. Обработка пройм без рукавов окантовочным швом. Обработка низа платья краевыми швами. Модели жилетов, описание внешнего вида. Соединение воротника с горловиной типа шали. Обработка кармана с листочкой в подрезе полочки. Детали кроя жилета, их характеристика. Подготовка жакета к первой примерке. Обработка бортов цельнокроеными планками. Последовательность обработки жакета после примерки.

Обработка бортов потайной застежкой.
 Соединение подкладки рукава с подкладкой жакета.
 Конструктивные особенности изделий с рукавами покроя реглан. Детали кроя, название срезов.
 Обработка подкладки и подборов жилета.
 Обработка низа рукава притачными манжетами в изделиях из толстых тканей.
 Конструктивные особенности изделий с цельнокроеными рукавами. Детали кроя, название срезов.
 Обработка верхнего среза юбки притачным поясом
 Терминология ручных работ.
 Конструктивные особенности изделий с рукавом покроя полу реглан. Детали кроя, название срезов.
 Обработка застежки потайной молнией в юбке.
 Соединение воротника с горловиной в жакете на подкладке.
 Характеристика индивидуального производства одежды
 Сведения об отделке швейных изделий.
 обработка застежки в среднем шве брюк.

Приложение 3

Критерии оценки практической квалификационной работы.

- оценка «5» (отлично) - аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
- оценка «4» (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
- оценка «3» (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда
- оценка «2» (неудовлетворительно) - аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

ПРОТОКОЛ №

Заседания аттестационной комиссии по приёму итоговой аттестации в форме
квалификационного экзамена: 1 этапа – сдачи итогового экзамена студентами
группы _____ профессии шифр «название»

« » июня 201

Начало: 8.30

Окончание:

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Председатель

Заместитель Председателя

Члены комиссии

Секретарь

Аттестационная комиссия постановляет выставить оценки за итоговый экзамен

№ п/п	Фамилия Имя Отчество	Номер билета	Оценка

Председатель _____ (_____)
Подпись Ф.И.О.

Секретарь _____ (_____)
Подпись Ф.И.О.

ПРОТОКОЛ №

Заседания аттестационной комиссии по приёму итоговой аттестации в форме
квалификационного экзамена: 2 этапа выполнения практической квалификационной работы
у студентов группы _____ профессии шифр «название»

« » июня 201

Начало: 8.30

Окончание:

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Председатель

Заместитель Председателя

Члены комиссии

Секретарь

1.Аттестационная комиссия постановляет выставить оценки за практическую квалификационную работу

№ п / п	Фамилия Имя Отчество	Наименование работы	Оценка	Установл енный разряд

2.Аттестационная комиссия постановляет выставить оценки по итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена

	Фамилия Имя Отчество	Оценка за итоговый экзамен	Оценка за практическую квалификацион ную работу	Оценка по итоговой аттестаци и

Председатель _____ (_____)
Подпись Ф.И.О.

Секретарь _____ (_____)
Подпись Ф.И.О.

Ф.И.О.